(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-340281 (P2001 - 340281A)

(43)公開日 平成13年12月11日(2001.12.11)

(51) Int.Cl.'		識別配号	FΙ				デ-	-マコード(参考)
A47L	15/42		A47	L	15/42		D	
	15/44	,			15/44			
	15/46	•			15/46		E	
A 6 1 L	2/16		A 6 1	L	2/16		Α	
C 0 2 F	1/461		C 0 2	F	1/50		531E	
		審査請求	未請求	衣簡	項の数10	OL	(全 12 頁)	最終頁に続く
(21)出願番号		特願2001-80102(P2001-80102)	(71)出		(000010087 東陶機器株式会社			
(22)出願日		平成13年3月21日(2001.3.21)			福岡県	北九州	市小倉北区中島	岛2丁目1番1

(31) 優先権主張番号 特願2000-95814(P2000-95814) (32)優先日 平成12年3月30日(2000.3.30)

(33)優先権主張国 日本 (JP) 号

(72)発明者 安藤 茂

福岡県北九州市小倉北区中島2丁目1番1

号 東陶機器株式会社内

(72)発明者 竹下 朱美

福岡県北九州市小倉北区中島2丁目1番1

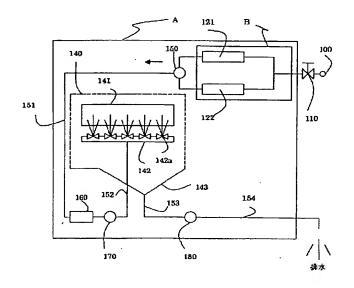
号 東陶機器株式会社内

(54) 【発明の名称】 食器洗い機

(57)【要約】

【課題】 食器洗い機槽内に細菌が繁殖し、悪臭を放つ という問題があった。また近年0-157などの食中毒 が問題になっているが、食器自身には抗菌力は付与され ないので、洗浄した食器を放置している間に細菌汚染し てしまう可能性があった。

【解決手段】 食器を洗浄するために複数回の洗浄工程 を有し、複数回の洗浄工程の各回ごとに供給される洗浄 水を用いて該食器を洗浄する食器洗い機において、洗浄 水に銀イオンを添加する銀イオン添加ユニットを具備 し、複数回の洗浄工程の最終回(すすぎ工程)で、該洗 浄水として銀イオン水が供給されることを特徴とする。





【請求項1】 洗浄水に銀イオンを添加する銀イオン添 加ユニットを具備することを特徴とする食器洗い機。

【請求項2】 洗浄工程の最終すすぎ工程で、洗浄水と して銀イオン水が供給されることを特徴とする請求項1 記載の食器洗い機。

【請求項3】 前記銀イオン添加ユニットが、銀電極か らなる電解槽と、銀電極を電力制御する制御部からなる ことを特徴とする請求項1もしくは2記載の食器洗い

【請求項4】 前記電解槽が、水道水を食器洗浄機槽に 投入する流路の途中に配置され、水道水が流入するタイ ミングに合わして電解槽に電力が印加され銀イオン水を 生成することを特徴とする請求項3記載の食器洗い機。

【請求項5】 前記食器洗い機は食器洗浄槽へ供給され て貯留した洗浄水が予め設定した所定水量となると洗浄 水の供給を停止するように構成されており、前記電解槽 はその洗浄水の供給時間が予め設定した所定時間に達し たところで電解を止めることを特徴とする請求項4記載 の食器洗い機。

【請求項6】 前配洗浄に用いられる銀イオン水の銀濃 度が3ppb以上、50ppb以下であることを特徴と する請求項1から5のいずれかに記載の食器洗い機。

【請求項7】 銀イオン水で洗浄後、銀イオンを含まな い水道水ですすぎ洗浄することを特徴とする請求項1か ら6のいずれか記載の食器洗い機。

【請求項8】 銀イオン水での洗浄工程を採用するか否 かを選定するスイッチを具備することを特徴とする請求 項1から7のいずれか記載の食器洗い機。

【請求項9】 食器洗い機の内部にある洗浄水が銀イオ ン水であるか否かを表示する表示部を配置し、洗浄水が 銀イオン水であるときには銀イオン水であることを表示 することを特徴とする請求項1から8のいずれか記載の

【請求項10】 銀イオン水で洗浄したことを表示する 表示部を有し、銀イオン水による洗浄が完了したら銀イ オン水で洗浄したことが表示されることを特徴とする請 求項1から9のいずれか記載の食器洗い機。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、電解により生成し た銀イオンを含有する銀イオン水を利用して食器、およ び食器洗浄機槽を制菌する食器洗い機に関する。

[0002]

【従来の技術】次亜塩素酸ナトリウムを用いて殺菌する 食器洗い機が特開昭57-500048に開示されてい る。また酸性を示す電解水を生成し殺菌する食器洗い機 が、例えば特開平9-70381に開示されている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】次亜塩素酸ナトリウム

や酸性を示す電解水は食器や食器洗い機槽内を除菌する が、それらの制菌力は短く、長期に渡って食器洗い機槽 内や食器を放置すると食器洗い機槽内に細菌が繁殖し、 悪臭を放つという問題があった。また近年ロー157な どの食中毒が問題になっているが、食器自身には抗菌力 は付与されないので、洗浄した食器を放置している間に 細菌汚染してしまう可能性があった。

[0004]

40

【課題を解決するための手段および作用・効果】上記課 10 題を解決するためになされた請求項1記載の発明は、食 器洗い機において、洗浄水に銀イオンを添加する銀イオ ン添加ユニットを具備することを特徴とする。本発明者 が洗浄工程で使用する水道水に銀イオンを添加したとこ ろ、食器洗浄槽内に残水する水に銀イオンが残留し、残 水や食器洗浄機の内壁や残菜フィルターが制菌された。 また、抗菌剤が練り込まれた従来の抗菌製品の抗菌性は 使用とともに低下したが、本発明に従えば、食器洗浄の たびに食器表面に銀がコートされ抗菌処理される。すな わち食器洗浄するたびに抗菌処理される。

【0005】上記課題を解決するためになされた請求項 2記載の発明は、請求項1記載の食器洗浄機において、 洗浄工程の最終すすぎ工程で、洗浄水として銀イオン水 が供給されることを特徴とする。本発明者が洗浄工程の 最終回(すすぎ工程)で使用する水道水に銀イオンを添 加したところ、食器洗浄槽内に残水する水に銀イオンが 残留し、残水や食器洗浄機の内壁や残菜フィルターが制 菌された。また、抗菌剤が練り込まれた従来の抗菌製品 の抗菌性は使用とともに低下したが、本発明に従えば、 食器洗浄のたびに食器表面に銀がコートされ抗菌処理さ れる。すなわち食器洗浄するたびに抗菌処理される。

【0006】上記課題を解決するためになされた請求項 3記載の発明は、請求項1もしくは2記載の食器洗い機 において、前記銀イオン添加ユニットが、銀電極からな る電解槽と、銀電極を電力制御する制御部からなること を特徴とする。本発明に従えば、銀イオンを添加したい とき、流路を切り替える必要なく、銀を添加したいタイ ミングに合わせて銀電極間に電解電力を印加するだけで 銀イオンを添加することができる。また銀電極の間の電 解電力を制御することで、銀イオンの添加濃度が一定に 保たれるので、高い信頼性の抗菌力が得られる。

【〇〇〇7】上記課題を解決するためになされた請求項 4 記載の発明は、請求項3 記載の食器洗い器において、 前記電解槽が食器洗浄機槽に水道水を投入する流路の途 中に配置され、水道水が流入するタイミングに合わして 電解槽に電力が印加され銀イオン水を生成することを特 徴とする。本発明に従えば、食器洗浄機槽に水道水を投 入する流路に電解槽が配置されるので、食器を洗浄し汚 れた洗浄水が接水することがなく、電極表面が汚れず、 安定した銀イオン濃度の水を生成される。

【0008】上記課題を解決するためになされた請求項

1

5記載の発明は、請求項4記載の食器洗い機において、前記食器洗い機は食器洗浄槽へ供給されて貯留した洗浄水が予め設定した所定水量となると洗浄水の供給を停止するように構成されており、前記電解槽はその洗浄水の供給時間が予め設定した所定時間に達したところで電解を止めることを特徴とする。食器洗い機に流入する単位時間当たりの水量(=流速)は日々変動する。ところで、本発明者が検討したところ、電解制御を定電流もしくは定電圧にした場合、電解槽を流れる水道水の流速は単位時間当たりの銀イオン添加量にほとんど影響したとはではで、予め設定した時間だけ電解したときの銀イオンの添加量は一定となる。そして、食器洗浄槽内へは予め設定した所定水量を供給するように構成してあため、食器洗い機内に貯留する洗浄水の銀イオン濃度は

【0009】上記課題を解決するためになされた請求項6記載の発明は、請求項1から5のいずれかに記載の食器洗い機において、前記洗浄に用いられる銀イオン水の銀濃度が3ppb以上、50ppb以下であることを特徴とする。本発明者が検討したところ、銀イオン濃度が3ppb以上で食器、食器洗い機の槽内面が抗菌された。銀イオン濃度が50ppm以上になると、銀化合物由来の黒い変色物が付着する傾向が見られた。従って、銀イオン濃度が3ppb以上、50ppb以下が望ましいと考えられた。

常に一定の値となる。その結果、抗菌能力を示す適切な

銀イオン濃度に管理することができる。

【 O O 1 O 】上記課題を解決するためになされた請求項 7 記載の発明は、請求項 1 ~ 6 のいずれか記載の食器洗い機において、銀イオン水で洗浄後、銀イオンを含まない水道水ですすぎ洗浄することを特徴とする。本発明者が銀イオン水で洗浄後に銀イオン水を含まない水道水ですすぎ洗浄したところ、銀化合物由来の黒い変色物が付着する傾向がより低下し、且つ抗菌性が維持された。

【〇〇11】上記課題を解決するためになされた請求項8記載の発明は、請求項1から7のいずれか記載の食器洗い機において、銀イオン水での洗浄工程を採用するか否かを選定するスイッチを具備することを特徴とする。まれに銀に対してアレルギーを示す場合がある。その場合は、食器などに銀イオンが付着することを予防する必要がある。本発明に従えば、銀イオン水での洗浄工程の取り止めを選定するスイッチにより食器への銀イオン付着をなくすことが可能となる。

【〇〇12】上記課題を解決するためになされた請求項 9記載の発明は、請求項1から8のいずれか記載の食器 洗い機において、食器洗い機の内部にある洗浄水が銀イ オン水であるか否かを表示する表示部を配置し、洗浄水 が銀イオン水であるときには銀イオン水であることを表 示することを特徴とする。まれに銀に対してアレルギー を示す場合がある。洗浄水が銀イオン水であるかどうか は目視で判別つかない。銀イオン水であることを表示す る手段を有すれば、目視で銀イオン水であることが判 る。

【0013】上記課題を解決するためになされた請求項10記載の発明は、請求項1から9のいずれか記載の食器洗い器において、銀イオン水で洗浄したことを表示する表示部を有し、銀イオン水による洗浄が完了したら銀イオン水で洗浄したことが表示されることを特徴とする。銀イオン水で洗浄し抗菌処理されたかどうかは目視では判別できない。銀イオン水で洗浄したことが表示されれば、銀イオン水で洗浄されたことが目視で確認することが可能となる。

[0014]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施形態を図面に沿って説明していく。図1は本発明の実施例に係る洗浄 装置の構成を示す図である。

【OO15】図1に示すように、食器洗浄装置Aは銀イオ ン水生成装置Bと洗浄槽140から構成されている。上水道 の水栓100に、リリーフ弁110を介して、銀イオン水生成 20 装置Bが接続されている。切換装置150から延びる管路15 1が洗浄水ポンプ170に接続されている。洗浄水ポンプ17 0から延びる管路152が、洗浄水噴射体142は斜め上方へ 差し向けられた複数の噴射ノズル142aから成り、器具格 納籠141の直下に設置されている。洗浄槽140の下部に は、水溜め部143が形成されている。水溜め部143内に図 示しない漉し器が配設されている。洗浄槽140内には、 器具格納籠141が配設されている。洗浄槽140の水溜め部 143から延びる管路153が排水ポンプ180に接続されてい る。排水ポンプ180から管路154が排水部へ延びている。 30 管路151の、洗浄水ポンプよりも下流の部分に隣接し て、ヒーター160が配設されている。銀イオン水生成装 置Bから排水ポンプ180により、食器洗浄装置Aが構成さ れている。

【0016】図2に示すように、銀イオン水生成装置Bは 陰極121と陽極122から構成され、通水管290トによって 連結された流量センサー210を備えている。銀イオン水 生成装置Bは、更に、スイッチング電源回路と該スイッ チング電源回路を制御するようにプログラムされたマイ クロコンピュータとを含む電力可変の直流電源回路を有 40 する制御ユニット240を備えている。制御ユニット240 に、流量センサー210から流量信号が入力され、電解槽2 60に電解電力が供給される。

【〇〇17】食器洗浄装置Aの作動を以下に示す。図 1、図2に示したように、水栓100から供給され、リリー フ弁110により所定の流量に絞られた水道水が、給水管2 90bを通って銀イオン水生成装置Bへ流入し、流量センサー 210と通水管290aとを流れる。流量センサー210により 流量が検出され、流量センサー210から制御ユニット240 へ流量信号が出力される。流量センサー210により検出 50 された通水管290aを流れる水道水の流量に応じて、制御

3

ユニット240によりコントロールされた所定電圧、電流 の電解電力が印加されることにより電解処理される。

[0018]

【実施例1】図|、図2の実施例に基づき、電気分解して得られた銀イオン水を用い、食器洗浄評価を行なった。

銀イオン水の作成

電解槽の構造仕様:電極材質 銀

電極大きさ 2cm×2cm

電極間隔 10mm

電解条件:電解電圧 13V

電解電流 OmA~3mA

流量 : 每分10L

1回の洗浄に用いる流量 3し

得られる銀イオン水の銀イオン濃度: 0~200ppb 【0019】■洗浄条件

氏基準による汚れサンプル作成法に基づき食器に汚れを 塗布したものを図1、図2の実施例に基づいた食器洗浄 機に入れ、以下の洗浄工程で洗浄を行った。

(洗浄工程)

予洗い工程 60℃水道水31

洗净時間5分

本洗い工程 60℃水道水3L

洗浄時間13分

すすぎ1工程 60℃水道水3し

洗浄時間1分30秒

すすぎ2工程 60℃銀イオン水3L 洗浄時間5分

【0020】食器の抗菌性評価方法

JIS L1902(1998)の定性評価方法(ハローの測定)に準じ、以下の条件で行なった。

細菌: Staphylococcus aureus (黄色ブドウ球菌)

Klebsiellä pneumoniae (肺炎かん菌)

試験操作:普通寒天培地に菌液を100000CFU /mになるように混釈しシャーレに凝固させ、室温で6 0分放置したものに、試験片を培地中央に密着させる。

培養条件:37℃

24~48時間培養

評価:ハローの幅を測定する

ハローの幅 1mm以上:抗菌性あり O

lmm以下:抗菌性なし ×

【0021】食器洗浄機内の抗菌性評価方法各洗浄条件で洗浄後、そのままの状態で1昼夜室温放置後、以下の条件で食器洗浄機内の細菌汚染状況を評価した。

細菌 :一般細菌

検査方法:普通寒天培地からなるフードスタンプで食器

洗浄機内を1押しする

培養方法:37℃

2 4 時間

評価 :コロニーの数を測定する

【0022】■ 結果

得られた抗菌性評価を図3に示す。図3から以下のことが分かった。

・Agイオン濃度が3ppb以上で食器に抗菌性が認め

られると共に、食器洗浄機内の菌の繁殖が抑えられている。

・1年相当の繰り返し試験の結果、50ppb以上になると銀の黒色析出物の付着が生じる場合がわずかだが発生した。

【0023】尚、本実施例においては、銀イオン水をすすぎ2工程に用いた。その結果、図3に示す効果が得られた。尚、銀イオン水を予洗い、もしくは本洗いに用いても効果は認められなかった。また、本実施例においては、すすぎ2工程で完了すると、図3に示す黒色析出物の付着が認められた。すすぎ2工程の後に水道水によるすずぎ工程を加えると、抗菌性能は多少落ちるものの、抗菌性を維持したまま、黒色析出物の生成を低減させることが可能であった。

【 O O 2 4 】 尚、実施例 1 に基づいた電解によって生成する銀イオン濃度に対する流量の影響を図4に示す。図4に示すように流量が10 L から20 L の間を変動しても銀濃度は20から22 p p b の間の安定した値を示す。

【〇〇25】図5に本発明の実施例の運転プログラムの 20 選択機能部の図を示す。運転プログラム選択機能部50 Oは電源スイッチ501により電源を投入すると電源投 入状態であるLED502が点灯し、洗浄運転プログラム 選択スイッチ503より洗浄運転プログラムを選択する ことが可能になる。電源投入時は洗浄運転コース表示LE D群504中の「標準コース」LEDが点灯し、選択スイッ チ503を操作する毎に「スピーディコース」「念入り コース」「乾燥のみ」の洗浄運転プログラムを選択する ことが可能である。同様の操作で、抗菌処理機能選択ス 30 イッチ505により、抗菌処理機能の有無が選択可能で あり、抗菌処理機能選択表示LED群506により選択さ れた機能が表示される。運転開始スイッチ507により 運転が開始されると工程表示部508の工程表示LED群 509の中の該当する工程LEDが点滅し、進行中の工程 の表示を行う。また抗菌処理機能を選択した場合、運転 が終了すると「抗菌処理済」表示LED510が点滅し、 抗菌処理が行われたという表示を行う。

【0026】図6に本発明の実施例の食器洗装置の別の 構成図を、図7~図11には運転プログラムを、図12 40 に制御プロックを示す。洗浄槽601の所定位置に収納 されるカゴ602の所定の位置に被洗浄物を積載し、洗 剤投入装置603若しくは洗浄槽の扉604の内面に設 けられた凹部などの所定位置に食器洗い機用の専用洗剤 をセットした後、洗浄運転プログラム選択手段605の 電源スイッチ501により電源が投入されると、洗浄槽 中に残留した洗浄水などの排出を目的とした排水手段6 13の時限動作による「初期排水動作」が実施される。 実行する運転プログラムが選択されると、スタートスイ ッチ61によって運転が開始され、給湯機、電気温水器 50 などの給湯源と食器洗い機との間の配管中の滞留水を排

出する「配管滞留水排水動作」が実施される。

【0027】図7に示す洗浄工程においては、給水手段 (給水弁) 607ならびに水量検知手段(水位スイッ チ) 608によって、洗浄槽601内に所定量の洗浄水 を貯留した後、洗浄ポンプ609ならびに洗浄水加熱手 段(温水ヒータ)610が駆動される。洗浄槽601内 に溜められた洗浄水は残菜フィルター612を通過し、 ノズル611より噴出される。洗剤投入装置を有するも のにあっては、所定時間(t 1) が経過した後、洗剤投 入装置603が駆動し、洗浄水中に洗剤が投入される。 洗剤投入装置を有さないものにあっては、洗浄ポンプ6 09の噴流により洗浄水中にドア凹部の洗剤が投入され る。水温検知手段615による計測値が所定の水温(T 15) に到達すると加熱手段が停止され、洗浄ポンプ駆 動開始時よりの経過時間が所定の時間 (t2) に達して いれば、洗浄ポンプ609が停止され、排水手段(排水 ポンプ) 613の時限駆動により、洗浄槽内の洗浄水が 排出され、洗浄工程が終了する。

【0028】図8に示したすすぎ工程は、給水手段60 7ならびに水量検知手段608によって洗浄槽601内 に所定量の洗浄水を貯留した後、所定時間 (t3)の洗 浄ポンプの時限動作を行った後、洗浄槽内の洗浄水を排 出する動作より成り、一連の動作は所定回数(N回)実 施される。

【0029】次に、図9に示す銀イオン水洗浄工程につ いて説明する。この銀イオン水洗浄工程は運転プログラ ム選択機能部500に設けられている抗菌処理機能選択 スイッチ505が操作されて抗菌処理が選択されている 場合に処理される。もし、抗菌処理が選択されてなけれ ば図8に示すすすぎ工程から後述する図10に示す最終 すすぎ処理が実行される。

【〇〇30】銀イオン水洗浄工程が開始されると、まず 工程表示部508の抗菌処理に対応したLEDが点滅を 開始し、食器洗い機の内部にある洗浄水が銀イオン水で あることを使用者に知らせることができる。そして、洗 浄槽601内に洗浄水供給を始めるべく給水弁がON し、この洗浄水の流れによって電解槽616に設けられ た流量スイッチがONし、電解槽616への通電が行わ れて電気分解ONとなる。なお、電解槽616への通電 は定電流もしくは定電圧制御で行われる。

【0031】そして、所定時間 (t4) が経過すると電 気分解はOFFする。ここで、電解制御が定電流または 定電圧制御されているため、洗浄槽601の内部へ供給 されるのべの銀イオンの添加量は流速に影響されず一定 となる。そして、その後も水位スイッチ608がオンす るまで洗浄水の供給が継続されることによって洗浄槽6 01内には所定の水量が貯留されることになる。従っ て、洗浄槽に貯留する洗浄水の銀イオン濃度は常に一定 の値となり、抗菌能力を示す適切な銀イオン濃度に管理 することができる。そして、所定時間 (t 5) の洗浄ポ ンプの時限動作を行った後、洗浄槽内の銀イオン水を排 出する。

【0032】図10に示す最終すすぎ工程においては、 洗浄工程と同様に、洗浄ポンプ609ならびに洗浄水加 熱手段610が駆動され、所定の水温(T3)に到達す るまで洗浄水の加熱が実施され、所定の時間 (t6)経 過するまで洗浄ポンプ609が駆動される。図11に示 す乾燥工程は、所定の洗浄槽内温度(T4)設定で、所 定の時間(t7)、乾燥手段614を動作させることに 10 よって実行される。

【0033】本実施例に従えば銀イオン水で洗浄後に銀 イオン水を含まない水道水ですすぎ洗浄することで、銀 化合物由来の黒い変色物が付着する傾向がより低下し、 且つ抗菌性が維持される。また銀イオン水であることを 表示する手段を有すれことで、目視で銀イオン水である ことが判る。また銀イオン水で洗浄したことが表示され るので、銀イオン水で洗浄されたことが目視で確認する ことが可能となる。一方銀に対してアレルギーを示す場 合、銀イオン水での洗浄工程の取り止めを選定するスイ 20 ッチにより食器への銀イオン付着をなくすことが可能と なる。

【0034】以上、本発明の実施例を説明したが、本発 明は上記実施例に限定されるものではない。例えば、洗 浄槽下部の洗浄水貯留部に銀電極を配置してもよい。ま たは洗浄機内の図示されない循環流路の途中に設けられ てもよい。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】 本発明の実施例に係る食器洗浄装置の構成図 **∵ である。**
- 【図2】 本発明の実施例に係る食器洗浄装置が備える 洗浄液生成装置の構成図である。
 - 【図3】 本発明の実施例に係わる銀イオン濃度と抗菌 性能の評価結果である。
 - 【図4】 本発明の実施例に係わる電解槽の流量に対す る影響である。
 - 【図5】 本発明の実施例に係わる運転プログラムの選 択機能部の図である。
 - 【図6】 本発明の実施例に係わる食器洗浄装置の別の 構成図である.
- 【図7】 図6の食器洗浄装置における洗浄工程に係わ るプログラムである。
 - 【図8】 図6の食器洗浄装置におけるすすぎ工程に係 わるプログラムである。
 - 【図9】 図6の食器洗浄装置における銀イオン水洗浄 工程に係わるプログラムである。
 - 【図10】 図6の食器洗浄装置における最終すすぎ工 程に係わるプログラムである。
 - 【図11】 図6の食器洗浄装置における乾燥工程に係 わるプログラムである。
- 【図12】 本発明の実施例に係わる制御ブロックであ

10

る。

【符号の説明】

A···洗浄装置

B···洗浄液生成装置

100…上水道の水栓

110…リリーフ弁

121…陰極側水タンク

122…陽極側水タンク

123…電気分解装置

140…洗浄槽

141…食器格納籠

142…洗浄水噴射体

150…切換装置

160…ヒーター

170…洗浄水ポンプ

180…排水ポンプ

210…流量センサー

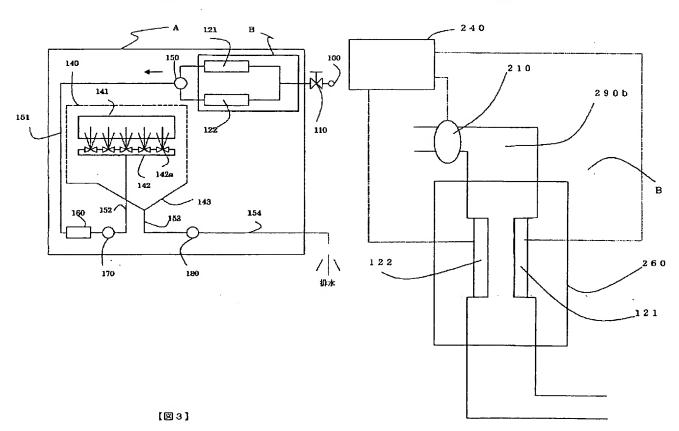
240…制御ユニット

260…電解槽

10

【図1】

【図2】



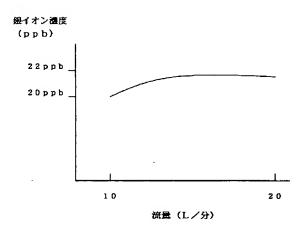
銀イオン濃度	抗菌性能 ハローの幅 (mm)	1 年相当の洗浄後 の目視検査結果	判定
0ppb (無添加)	0	異常なし	×
1 p p b	0	異常なし	×
Зррь	2	異常なし	0
10ppb	4	異常なし	0
20 ppb	5	異常なし	0
50ppb	7	異常なし	0
100ppb	11	黒色折出が見られる場合があった	Δ

ハローの幅:(X-Y)/2

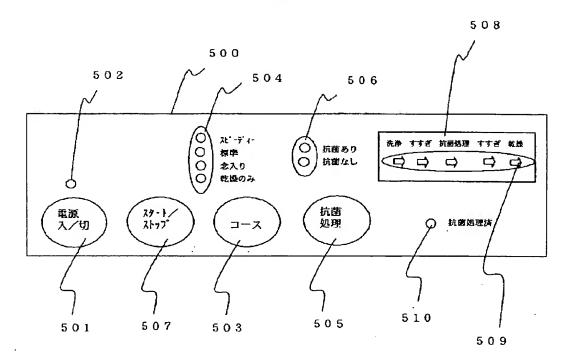
: 試験片とハローの長さの合計 (mm) х

: 試験片の長さ (mm)

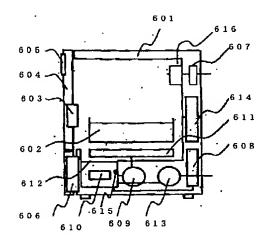
[図4]



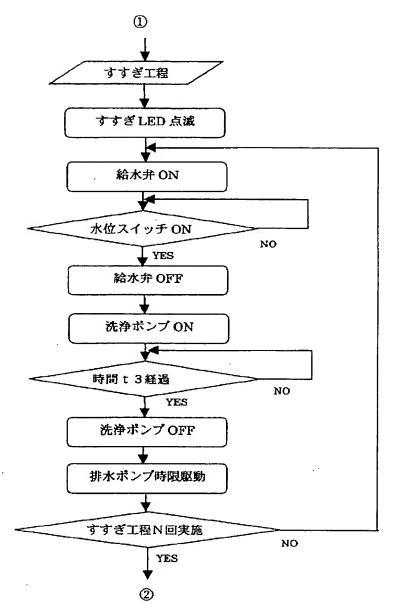
【図5】



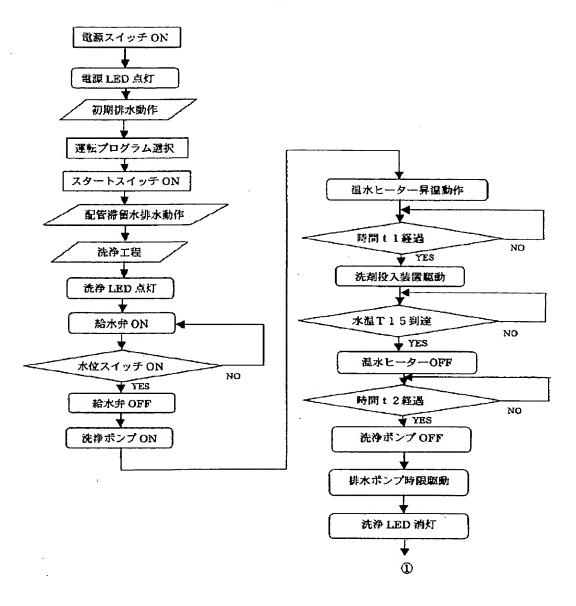


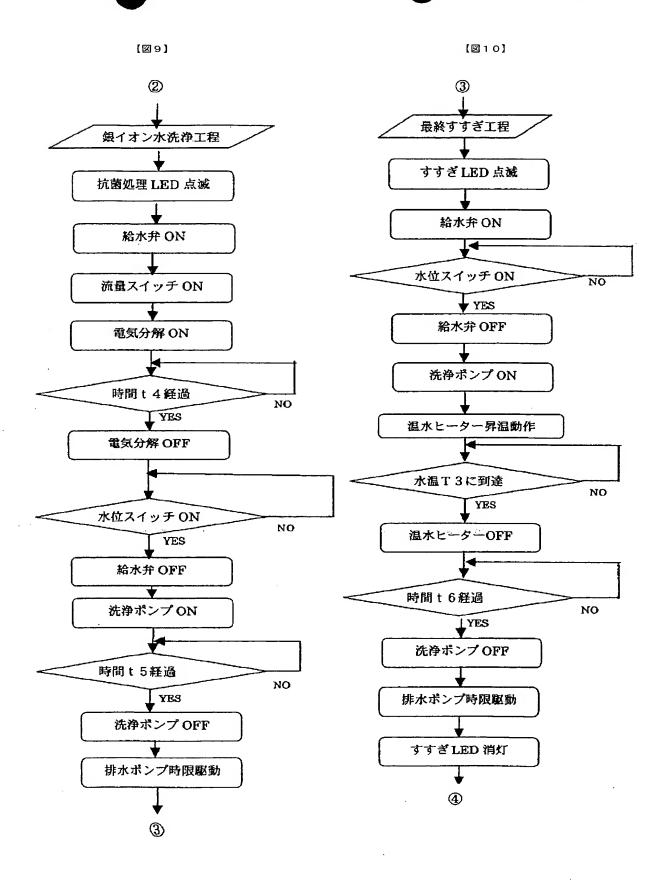


【図8】

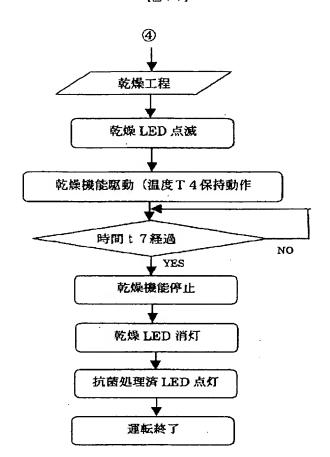


【図7】

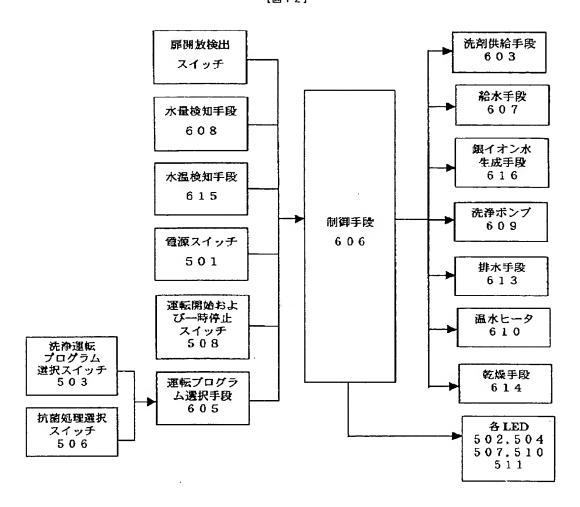




【図11】



【図12】



フロントページの続き

(51) Int.CI.7		識別記号	۴ı		テーマコード(参考)
C 0 2 F	1/50	5 3 1	C 0 2 F	1/50	5 4 0 B
		5 4 0			5 5 0 C
		550			5 5 0 D
					560F
		560		1/46	1 O 1 Z